

平成23年1月27日

日本遊技機工業組合
理事長 市原高明 殿

株式会社三洋物産
代表取締役 金沢要求

ぱちんこ遊技機に対する不正防止対策のお願い

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび弊社製造のぱちんこ遊技機において、遊技機右下のハンドル下側の外枠と内枠との間からセル状のアンテナを挿しこみ、そのアンテナを主制御基板のCPU上部付近のケースに接触させることで、主制御基板から発する微弱な信号を受信して、大当りになるタイミングを探し出し、そのタイミングで特別図柄表示装置を作動させる遊技球の検知スイッチ（以下、「始動口スイッチ」と言う。）に向けて、ガラス板側からリング状のアンテナによって電波を照射し、始動口スイッチを誤動作させ、遊技球を検知した状態にして、大当りを発生させる不正行為が発生しました。

弊社といたしましては、不正防止と遊技者の公正な遊技の確保をはかるために、セル状のアンテナが主制御基板から発する微弱な信号の受信を阻止する不正防止部品を作成し、主制御基板を覆うように、枠の裏パックカバーに取り付ける対策をさせていただきたいと考えております。この対策は遊技機に新たな加工を加えるものではありません。

不正防止部品の取り付け対象となる機種は別紙1のリストに示す通りであり、実際の取り付けについては、ホール団体との協議の上、不正の状況を鑑みて行って参ります。また、リストに記載の無い機種で同様の不正が発生した場合は、改めてご報告した後、直ちに同じ不正防止部品の取り付けを行います。

この不正防止部品の取り付けは、株式会社三洋物産の責任において株式会社三洋販売（別紙3にて支社・営業所一覧を添付）がホール営業所と協力して行います。

不正防止部品の取り付けについては、各都道府県公安委員会の指示に従います。

対策に使用する部品・材質・取り付け方法は別紙2の通りです。

この対策は、遊技機の性能に影響を及ぼすものではありません。

今後も、不正防止対策に更なる努力を惜しまず取り組んで参りたいと考えておりますので、お忙しいところ誠に恐縮ではございますが、本件につきまして関係各機関へのお手配の程よろしくお願い申し上げます。

別紙1 不正防止部品取付け対象機種リスト

平成22年12月30日 現在

No.	型式名	型式試験番号	型式結果 交付日	設置台数 (推定)
1	CRスーパー海物語IN沖縄2MTF	9P092500	平成21年 9月24日	29,565
2	CRスーパー海物語IN沖縄2MTMS	9P096600	平成21年 9月29日	105,048
3	CRスーパー海物語IN沖縄2MSNS	9P144600	平成22年 1月18日	22,195
4	CRスーパー海物語IN沖縄2MSN	9P145900	平成22年 1月20日	15,547
合計				172,355

別紙2 不正防止部品の構造図及び取り付け方法

1 不正防止対策部品

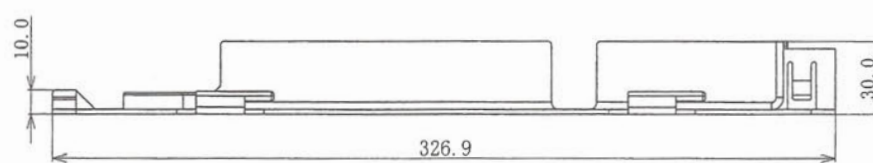
対策に使用する部品の名称、材質、取り付け方法は以下の通りです。

名称	材質	取り付け方法
不正防止部品	樹脂部 ・ ポリカーボネート (PC JIS K 6719) 透明粘着付シールドフィルム (注) ・ PET (導電性のパターンメッキ付き) パターンメッキをPETフィルムで挟み込み 注：透明粘着付シールドフィルムは、上記樹脂部に接着剤で貼付。 データシートを添付。	既存の遊技機にフック止め及び爪固定 (2箇所)

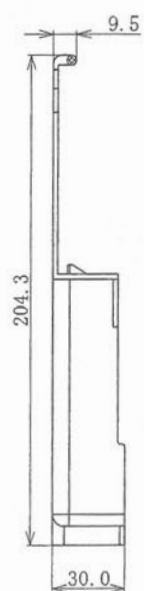
2 構造図

不正防止部品の構造図は以下の通りです。

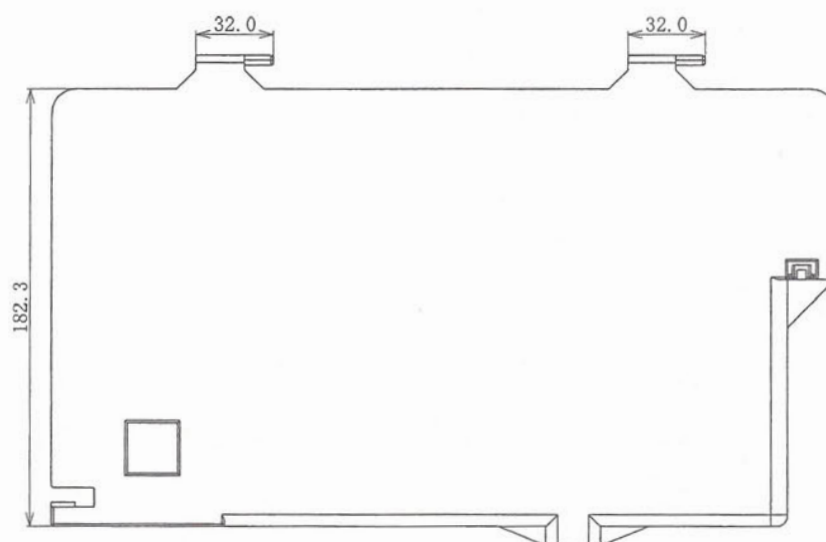
(単位 mm)



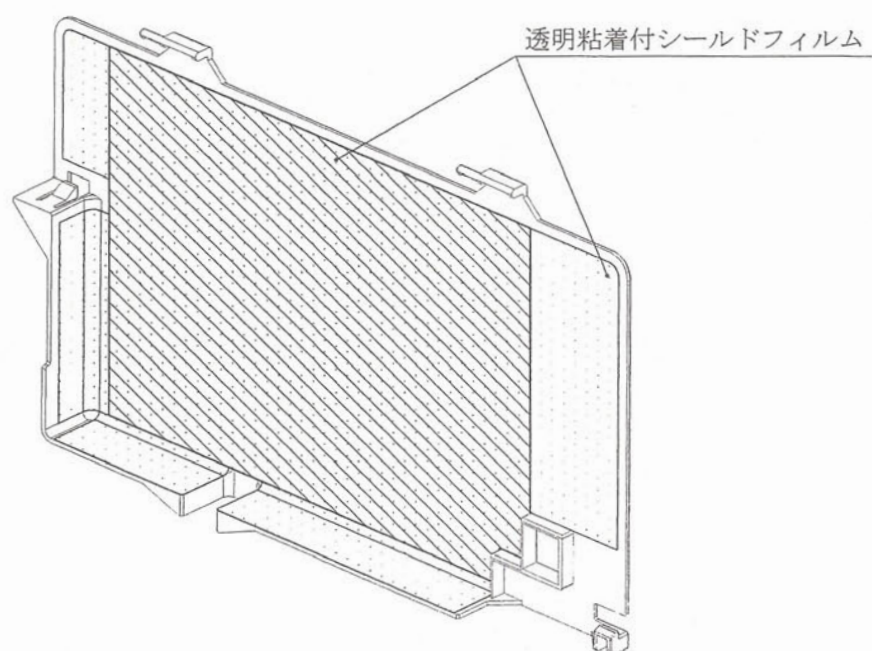
上面図



左側面図



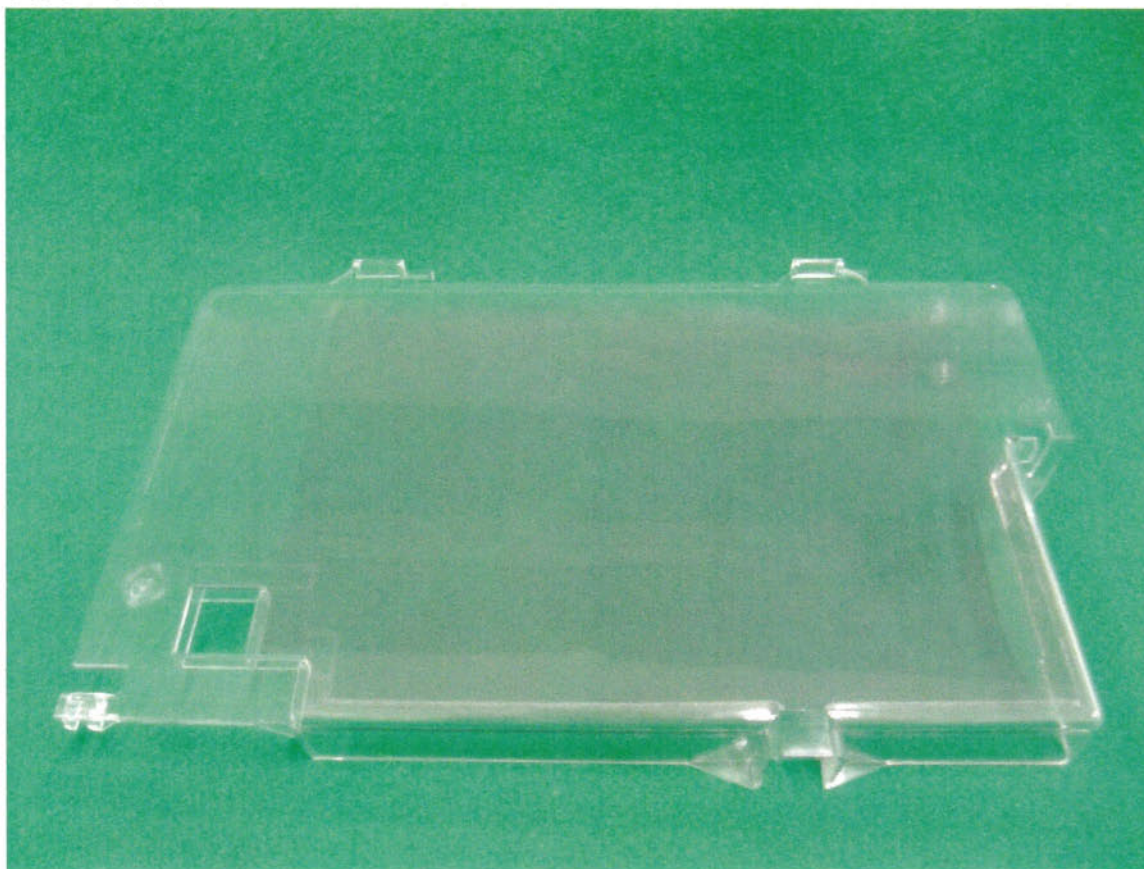
正面図



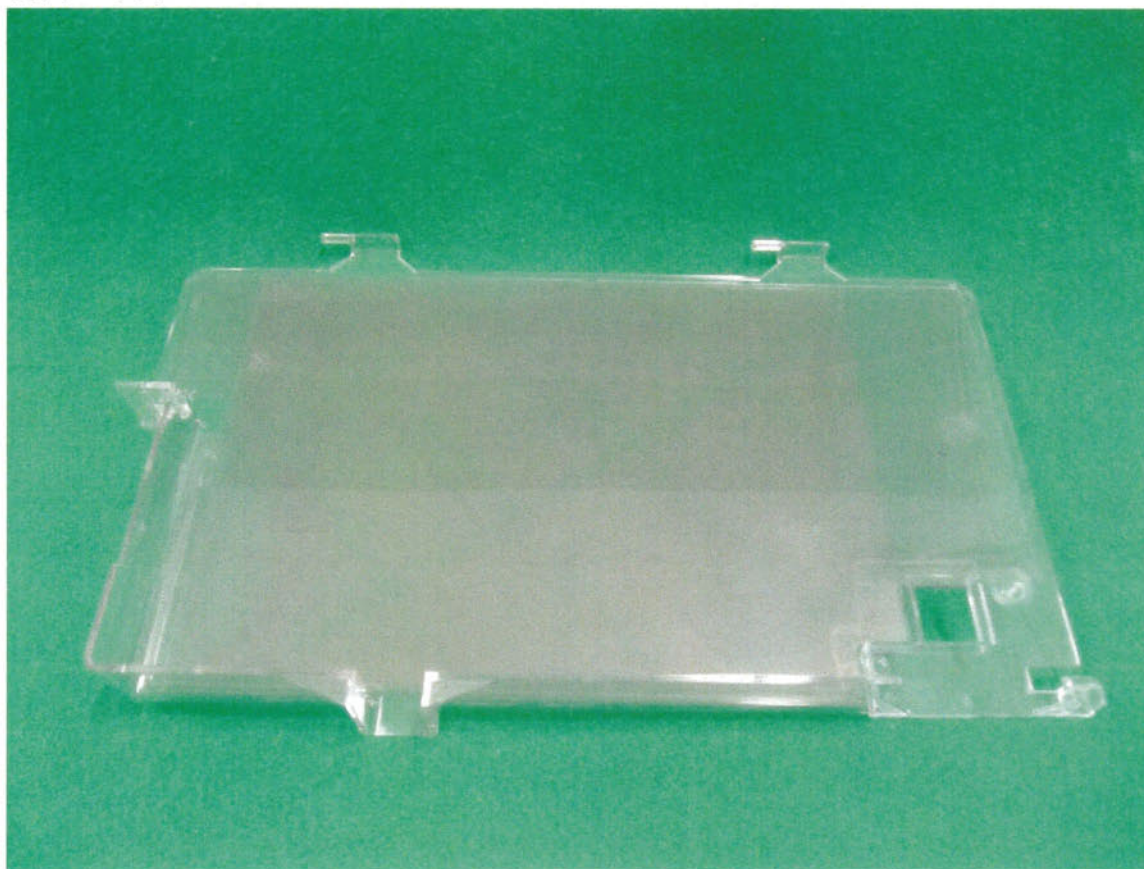
裏面斜視図

不正防止部品の写真

表面の写真

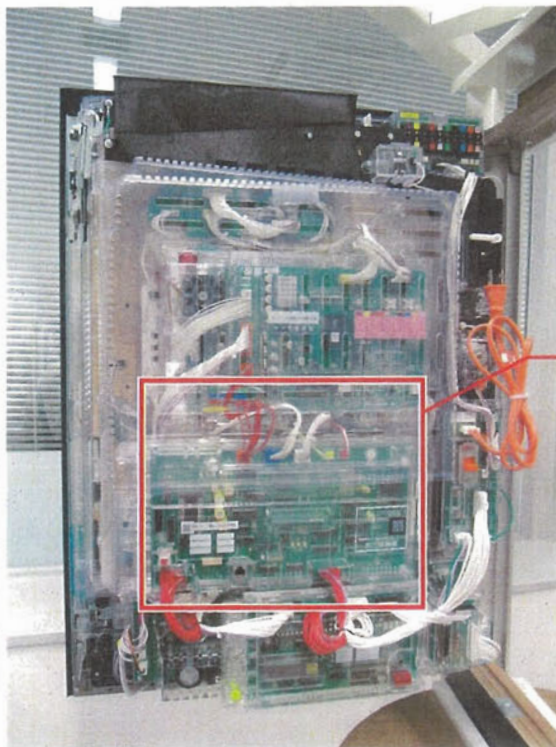


裏面の写真



3 不正防止部品の取り付け方法

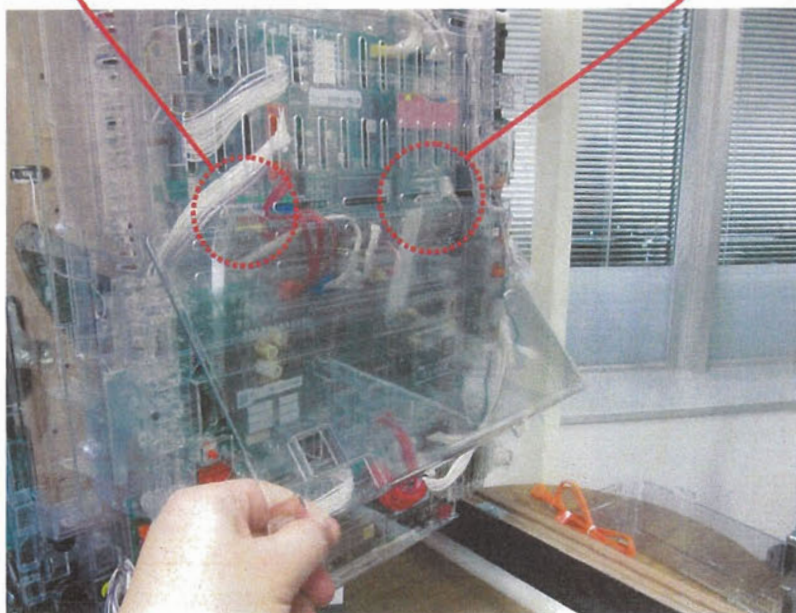
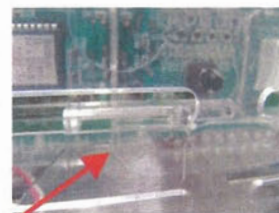
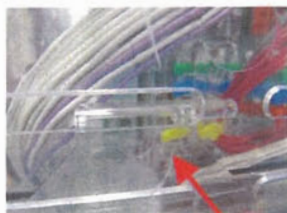
①遊技機の枠を開放します。



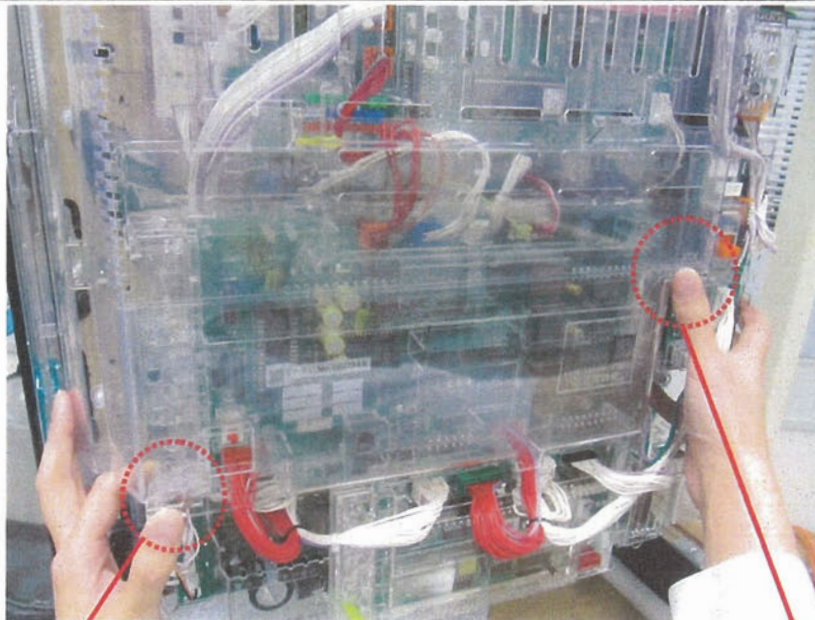
遊技機裏面の赤枠で示した箇所に、不正防止部品を取り付けます。

不正防止部品取付位置

②不正防止部品のフックを裏パックカバーの放熱穴に入れ右側にずらします。



③不正防止部品の爪（２箇所）を押し込み裏パックカバーに引っ掛けます。



④不正防止部品がしっかり取り付いているか確認し、遊技機の枠を閉鎖します。



別紙3 株式会社三洋販売 支社・営業所一覧

支社・営業所	所在地	連絡先
北海道支社	〒060-0031 札幌市中央区北1条東8-1-52	(011) 251-3430 (代)
東北支社	〒982-0844 仙台市太白区根岸町6番24号	(022) 248-3401 (代)
北関東支社	〒330-0835 さいたま市大宮区北袋町1-90-3 アクセス 新都心ROB	(048) 657-3411 (代)
東京支社	〒110-0015 東京都台東区東上野3-13-8	(03) 3837-3401 (代)
名古屋支社	〒464-0850 名古屋市千種区今池2-20-5	(052) 732-3401 (代)
大阪支社	〒556-0016 大阪市浪速区元町1-9-5	(06) 6631-3401 (代)
広島支社	〒732-0811 広島市南区段原3-22-8 アパ'ンハイムⅡ	(082) 263-3401 (代)
九州支社	〒812-0016 福岡市博多区博多駅南2-11-21	(092) 472-3401 (代)
青森営業所	〒030-0861 青森市長島4-13-2 寺山ビルF	(017) 734-3403 (代)
新潟営業所	〒950-0916 新潟市中央区米山3-1-60 山田ビルF	(025) 243-1541 (代)
茨城営業所	〒305-0033 つくば市東新井3-4 TOSビルIV2CD	(029) 851-3401 (代)
八王子営業所	〒192-0903 八王子市万町11番地 木崎ビルF	(042) 655-3401 (代)
千葉営業所	〒260-0013 千葉市中央区中央3-8-8 中央CIBビル	(043) 225-3441 (代)
横浜営業所	〒220-0004 横浜市西区北幸2-10-7 T・YビルF	(045) 326-3411 (代)
北陸営業所	〒920-0024 金沢市西念3-32-10	(076) 222-3401 (代)
静岡営業所	〒422-8051 静岡市駿河区中野新田277-2 静岡インタービル101	(054) 284-3401 (代)
京都営業所	〒612-8414 京都市伏見区竹田段ノ川原町44 MY2ビル	(075) 643-3431 (代)
神戸営業所	〒651-0085 神戸市中央区八幡通3丁目2番5号 I・N東洋ビル1階	(078) 222-3401 (代)
四国営業所	〒760-0077 高松市上福岡町2022-2	(087) 837-3401 (代)
鹿児島営業所	〒890-0045 鹿児島市武3-1-14 武インベストビル	(099) 206-3401 (代)

透明粘着付シールドフィルム

データシート

製 造 者	北 川 工 業 株 式 会 社
連 絡 先	〒460-0012 名古屋市中区千代田2-24-15 TEL：(052) 261-5521 FAX：(052) 249-1682

透明粘着付シールドフィルム

1. 品番: 「SU-4FM-CD70」

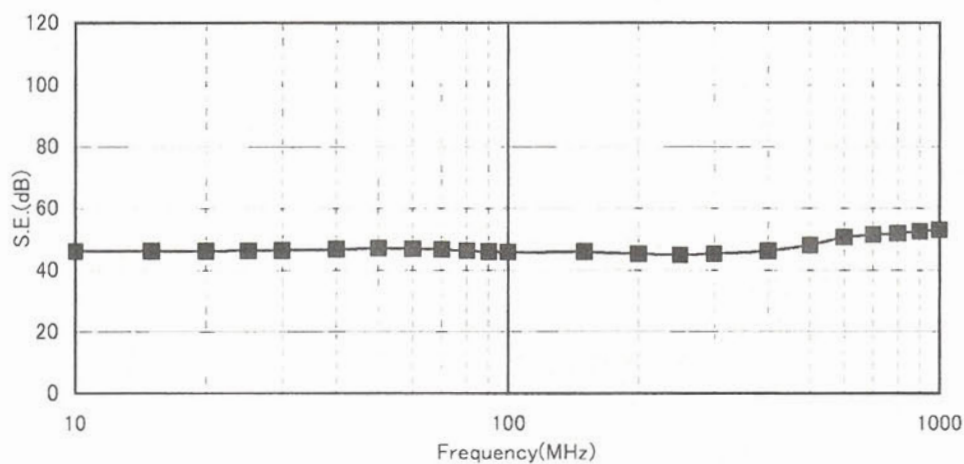
2. 構造:

層①	セパレータ	38 μm	T/L 210 μm
層②	粘着	70 μm	
	PETフィルム		
	粘着		
層③	パターンメッキ	102 μm	
	PETフィルム		

3. 基本特性:

3-1 表面抵抗値(層③メッキ面) $0.3 \Omega / \square$

3-2 シールド性(電界) KEC法



3-3 光透過性(層①セパレータを除く) 76%

※ 上記数値は、あくまで測定値であり保証値ではございません